

Recommended Hole Saw Speeds in RPM

PART NUMBER	DIAMETER	MILD STEEL	TOOL & STAINLESS STEELS	CAST IRON	BRASS	ALUMINUM
69100	9/16"	550	300	400	790	900
69101	5/8"	530	275	365	730	825
69102	11/16"	500	250	330	665	750
69103	3/4"	460	230	300	600	690
69104	13/16"	425	210	280	560	630
69105	7/8"	390	195	260	520	585
69106	15/16"	370	185	245	495	555
69107	1"	350	175	235	470	525
69108	1 1/16"	325	160	215	435	480
69109	1 1/8"	300	150	200	400	450
69110	1 3/16"	285	145	190	380	425
69111	1 1/4"	275	140	180	360	410
69112	1 5/16"	260	135	175	345	390
69113	1 3/8"	250	125	165	330	375
69114	1 7/16"	240	120	160	315	360
69115	1 1/2"	230	115	150	300	345
69116	1 9/16"	220	110	145	290	330
69117	1 5/8"	210	105	140	280	315
69118	1 11/16"	205	100	135	270	305
69119	1 3/4"	195	90	130	260	295
69120	1 13/16"	190	95	125	250	285
69121	1 7/8"	180	90	120	240	270
69122	2"	170	85	115	230	255
69123	2 1/16"	165	80	110	220	245
69124	2 1/8"	160	80	105	210	240
69125	2 1/4"	150	75	100	200	230
69126	2 5/16"	145	75	100	195	225
69127	2 3/8"	140	70	95	190	220
69128	2 1/2"	135	70	90	180	205
69129	2 9/16"	130	65	85	175	200
69130	2 5/8"	130	65	85	170	195
69131	2 3/4"	125	60	80	160	185
69132	2 7/8"	120	60	80	160	180
69133	3"	115	55	75	150	170
69134	3 1/8"	110	55	70	145	165
69135	3 1/4"	105	50	70	140	155
69136	3 3/8"	100	50	65	130	150
69137	3 1/2"	95	45	65	125	145
69138	3 5/8"	95	45	60	120	140
69139	3 3/4"	90	45	60	120	135
69140	3 7/8"	90	45	60	115	130
69141	4"	85	40	55	115	125
69142	4 1/8"	85	40	55	110	120
69143	4 1/4"	80	40	55	100	115
69144	4 3/8"	80	40	50	100	110
69145	4 1/2"	75	35	50	100	105
69146	4 3/4"	70	35	45	90	95
69147	5"	65	30	40	85	90
69148	5 1/4"	60	30	35	80	85
69149	5 1/2"	60	30	35	80	85
69150	5 3/4"	55	25	35	75	80
69151	6"	55	25	35	75	80